

AERO Pralltrockner

Granulatschonendes Trocknungsverfahren

 **AUTOMATIK**

Der Pralltrockner AERO wird zur Trocknung von Kunststoff-Granulat in Verbindung mit dem Unterwasser-Stranggranuliersystem M-USG eingesetzt. Da die Pellets ohne bewegliche, mechanische Teile gefördert und getrocknet werden, ist eine hohe Granulatqualität garantiert. Gerade bei der Herstellung von Virgin Polymeren schätzen zahlreiche Kunden seit Jahrzehnten die Vorzüge des AERO Trockners – konstant gute Granulatqualität, einfaches Handling und höchste Verfügbarkeit.

Ihre Vorteile

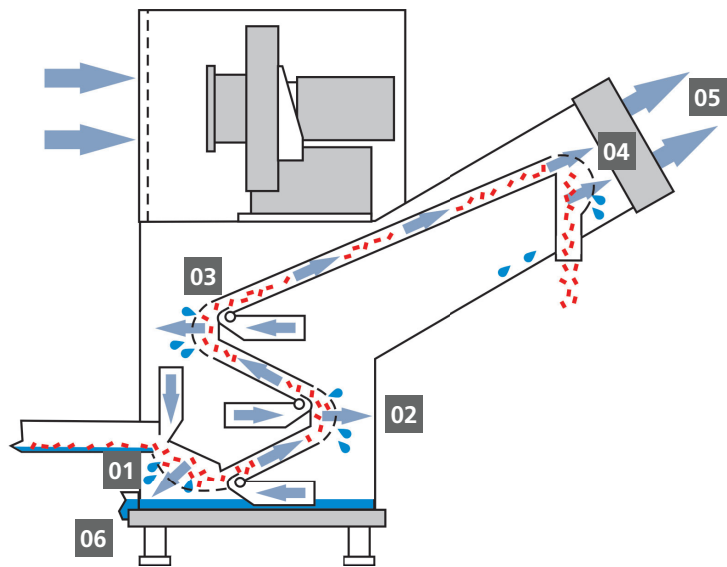
- Sehr schonende Trocknung des Granulats
- Minimale Oberflächenfeuchtigkeit des Granulats
- Rückführung des abgetrennten Wassers in den Prozesskreislauf
- Gute Zugänglichkeit verbessert schnelle Reinigung
- Optionale Schallschutzhaube für das Gebläse

AERO Pralltrockner

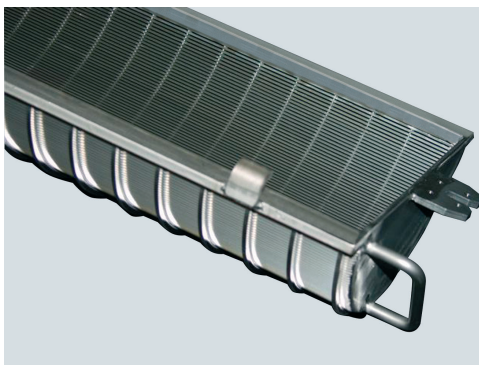
Granulatschonendes Trocknungsverfahren

Funktion

Das vom Granuliersystem kommende Granulat/Wasser-Gemisch wird einem Wasservorabscheider **01** und einer Luftdüse zugeführt. Dort wird ca. 95% des Wassers durch Schwerkraft abgeschieden. Das Granulat wird dann durch Luftströmung nach oben zu den drei nachgeschalteten Bogensiebenen **02, 03, 04** gefördert. Innerhalb der Bogensiebe wird das restliche den Granulaten anhaftende Wasser durch den Aufprall und den Luftstrom abgetrennt und entweicht durch die Bogensiebe aus dem Förderkanal. Die innere Wärme des Granulats verdunstet anhaftendes Restwasser. Ein Tropfenabscheider **05** entfeuchtet die Abluft. Das abgetrennte Wasser wird in den Prozesswasserkreislauf **06** zurückgeführt.



Funktionsschema für AERO-Trockner



Spaltsieb für AERO 800



AERO-Trockner in einem Produktionsbetrieb

Technische Daten:	AERO 500	AERO 500	AERO 800	AERO 1000
Durchsatzleistungen:	4.000 kg/h	7.500 kg/h	10.000 kg/h	15.000 kg/h
Wasserdurchsatz:	20 m ³ /h	35 m ³ /h	40 m ³ /h	50 m ³ /h
Motorleistung:	11 kW	18,5 kW	30 kW	2 x 18,5 kW
Luftleistung:	45 m ³ /min	90 m ³ /min	100 m ³ /min	2 x 90 m ³ /min
Betriebsdruck:	800 daPa	800 daPa	1.000 daPa	800 daPa

Technische Spezifikationen:	
Granuliersystem:	M-USG
Haupteinsatzgebiet:	Alle Virgin Polymere wie z. B. PET, PBT, PA, PMMA, PC, PS u.a.
Vorentwässerung:	Schwerkraft-Abscheidung durch Spaltsieb
Haupttrocknung:	Abscheidung durch Aufprallen an Bogensieben in den Umlenkbereichen Verdunstung der Restfeuchte an der Oberfläche durch Restwärme
Produktbewegung:	Durch Luftströmung aus dem Fördergebläse
Durchsatzbereich:	Bis 15.000 kg/h